

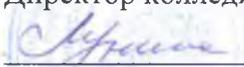
**БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ХАНТЫ-МАНСИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
«МЕЖДУРЕЧЕНСКИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

628200, ул. Центральная, 54
г. п. Междуреченский,
Кондинский район
Ханты-Мансийского автономного округа - Югра

Тел. 8(34677)3-23-43, 3-46-72
Факс: 8(34677)3-23-43
E-mail: mpu@list.ru
<http://magrokol.ru>

УТВЕРЖДАЮ:

Директор колледжа

 /Н.Н.Лунина
от « 18 » 05 2021 г.

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ:
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ (ППКРС) ПО ПРОФЕССИИ
15.01.05 СВАРЩИК РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)**

Квалификация - Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом.
Сварщик частично механизированной сварки
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
(на базе основного общего образования)
Профиль получаемого профессионального
образования – технологический

г.п. Междуреченский, 2021 год

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.15 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 21.06.2016 №50.

Организация-разработчик:

бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа – Югра «Междуреченский агропромышленный колледж»

УТВЕРЖДЕНО:

на педагогическом совете

протокол от 17.05.2021 г. №6

**БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ХАНТЫ-МАНСИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
«МЕЖДУРЕЧЕНСКИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

628200, ул. Центральная, 54
г. п. Междуреченский,
Кондинский район
Ханты-Мансийского автономного округа - Югра

Тел. 8(34677)3-23-43, 3-46-72
Факс: 8(34677)3-23-43
E-mail: mpu@list.ru
<http://magrokol.ru>

УТВЕРЖДАЮ:

Директор колледжа

 /Н.Н.Лунина
от « 14 » 06 2022 г.

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ:
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ (ППКРС) ПО ПРОФЕССИИ
15.01.05 СВАРЩИК РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)**

Квалификация - Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом.
Сварщик частично механизированной сварки
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
(на базе основного общего образования)
Профиль получаемого профессионального
образования – технологический

г.п. Междуреченский, 2022 год

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.15 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 21.06.2016 №50.

Организация-разработчик:

бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа – Югра «Междуреченский агропромышленный колледж»

УТВЕРЖДЕНО:

на педагогическом совете

протокол от 08.06.2022 г. №10

**БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ХАНТЫ-МАНСКИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
«МЕЖДУРЕЧЕНСКИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

СОГЛАСОВАНО:

Директор ООО «Дорсервис К»
_____ / Горбунов О.В.
от «17» _____ мая 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор колледжа
_____ / Н.Н. Лунина
от «18» _____ мая 2021 г.



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА**

**СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО ПРОГРАММЕ
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код и наименование специальности/профессии)

Квалификация -	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Форма обучения -	очная
Нормативный срок обучения (на базе основного общего образования) –	2 года 10 месяцев
Профиль получаемого профессионального образования -	технологический

гп. Междуреченский, 2021 год

**БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ХАНТЫ-МАНСКИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
«МЕЖДУРЕЧЕНСКИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

СОГЛАСОВАНО:

Директор ООО «Дорсервис К»
_____/ Горбунов О.В.
от «08» _____ июня 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор колледжа
_____/ Н.Н. Лунина
от «14» _____ июня 2022г.



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА**

**СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО ПРОГРАММЕ
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

(код и наименование специальности/профессии)

Квалификация -

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом. Сварщик частично
механизированной сварки плавлением
очная

Форма обучения -

Нормативный срок обучения (на базе
основного общего образования) –

2 года 10 месяцев

Профиль получаемого

профессионального образования -

технологический

гп. Междуреченский, 2022 год

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования: программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Сведения об организации

Наименование организации	Ф.И.О. руководителя
ООО «Дорсервис К»	Горбунов Олег Васильевич

Документация, представленная для согласования:

1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования: программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Характеристика подготовки по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Общая характеристика ОП СПО: ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.1. Нормативные сроки освоения программы – 2 года 10 месяцев

1.2. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2. Обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовятся к следующим видам профессиональной деятельности и компетенции:

ВПД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

ВПД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

ВПД 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

3. Требования к результатам освоения ОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

3.1. Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должен обладать следующими компетенциями:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3.2. Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должен обладать следующими профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

СОГЛАСОВАНО:

от «17»

мая

/О.В. Горбунов/

инициалы, фамилия

2021 года

м.п.



ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования: программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Сведения об организации

Наименование организации	Ф.И.О. руководителя
ООО «Дорсервис К»	Горбунов Олег Васильевич

Документация, представленная для согласования:

1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования: программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Характеристика подготовки по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Общая характеристика ОП СПО: ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.1. Нормативные сроки освоения программы – 2 года 10 месяцев

1.2. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2. Обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовятся к следующим видам профессиональной деятельности и компетенции:

ВПД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

ВПД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

ВПД 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

3. Требования к результатам освоения ОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

3.1. Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должен обладать следующими компетенциями:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3.2. Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должен обладать следующими профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

СОГЛАСОВАНО:



/О.В. Горбунов/

инициалы, фамилия

2022 года

ПАСПОРТ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика ППССЗ

1.1. Общие положения

Образовательная программа (далее ОП) среднего профессионального образования (далее СПО) программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) по профессии 15.01.05 *Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)* представляет собой комплект документов, разработанных на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС) по профессии 15.01.05 «*Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))*», Рекомендаций для образовательных организаций по разработке и исполнению планов по организации применения профессиональных стандартов в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 июня 2016 г. N 584, с учетом потребностей регионального рынка труда и утвержденных БУ «Междуреченский агропромышленный колледж».

ОП ППКРС определяет сроки обучения, особенности организации учебного процесса и образовательной среды, ресурсное обеспечение, регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускников по данной профессии и включает в себя: учебный план ОП, календарный учебный график, программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, программы практической подготовки, программу воспитания, программу государственной итоговой аттестации выпускников и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания программ дисциплин, программ профессиональных модулей, программ практической подготовки, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

1.2. Цели и задачи

Цель программы - комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии 15.01.05 *Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)*, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС, а также развитие личностных качеств обучающихся.

Программа ППКРС ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированности в подготовке выпускника;
- использование в процессе обучения качественно новых образовательных и информационных технологий;
- ориентация при определении содержания образования на запросы работодателей и потребителей, развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности обучающихся к постоянному развитию, в том числе и к продолжению образования;
- формирование умений обучающихся организации собственной деятельности, ее коррекции и оценки.

1.3. Нормативно-правовые основы разработки основной образовательной программы

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ (в ред. Федерального закона от 02.03.2016 № 46-ФЗ);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» от 17.05.2012 г №413 с изменениями от 29.06.2017 №613;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. №1581 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» с получением среднего общего образования, зарегистрированного Министерством Юстиции Российской Федерации 20 декабря 2016 г. №44800;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО» (с изменениями и дополнениями от 22 января, 15 декабря 2014 г., 28 августа 2020 г.);
- Приказ Министерства Просвещения РФ от 26.08.2020 №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Минобрнауки №885, Минпросвещения России №390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ №968 от 16 августа 2013г (с изменениями и дополнениями от 31 января 2014 г., 17 ноября 2017 г., 10 ноября 2020 г.);
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой специальности СПО (Письмо Минобрнауки РФ № 06-259 от 17 марта 2015 года);
- Устав Бюджетного учреждения профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа – Югры «Междуреченский агропромышленный колледж»;
- другие нормативные акты федерального, регионального уровней, локальные акты.

1.4. Срок освоения ППКРС

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев независимо от применяемых технологий.

1.5 Трудоемкость ППКРС

Учебные циклы	Кол-во недель
Аудиторная нагрузка	77

Учебная практика (производственное обучение)	31
Производственная практика	8
Промежуточная аттестация	4
Государственная итоговая аттестация	3
Каникулярное время	24
Итого:	147

1.6 Требования к абитуриентам

Абитуриент должен представить аттестат об основном общем образовании.

Процедура зачисления обучающихся осуществляется в соответствии с Уставом БУ «Междуреченский агропромышленный колледж» и соответствующими локальными актами: «Правила приёма в БУ «Междуреченский агропромышленный колледж», «Положение о приемной комиссии».

1.7 Возможности продолжения образования выпускника

Выпускник, освоивший ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» подготовлен к освоению программ подготовки специалистов среднего звена и ОП СПО в соответствии с профилем подготовки

1.8 Структура основной профессиональной образовательной программы

Профессиональная образовательная программа включает в себя следующие разделы:

- Паспорт ППКРС
- Учебный план
- График учебного процесса
- Программы учебных дисциплин
- Программы профессиональных модулей
- Программы практической подготовки по учебной практике (производственное обучение) и производственной практике
- Программа воспитания
- Программа Государственной итоговой аттестации

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального образования

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Выпускник готовится к следующим видам профессиональной деятельности:

ВПД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

ВПД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

ВПД 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

2.4 Результаты освоения ППКРС

Результаты освоения ППКРС в соответствии с целью основной профессиональной образовательной программы определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

2.4.1 Общие компетенции и профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» должен обладать **общими и профессиональными компетенциями**, включающими в себя способность:

ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ	
Код компетенции	Компетенция
ОК.01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК.03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК.04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК.05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК.06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК.07	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК.08	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ	
ПК.1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК.1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК.1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК.1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК.1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК.1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК.1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК.1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК.1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ПК.2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК.2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК.4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС

3.1. Учебный план

Учебный план определяет такие качественные и количественные характеристики ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) базовой подготовки как:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет не более 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка студентов предполагает лекции, практические занятия, лабораторные работы. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения индивидуальных расчетных заданий, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.п.

ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного (ОУД);

- общепрофессионального (ОП);
- профессионального (П);

и разделов:

- физическая культура;
- учебная практика (производственное обучение);
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная (итоговая) аттестация.

Общепрофессиональный цикл состоит из дисциплин. Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика (производственное обучение) и/или производственная практика.

3.2. Календарный учебный график

На основании учебного плана разработан календарный учебный график, в котором указывается последовательность реализации ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы.

Календарный учебный график приведен в приложении.

3.3. Программы дисциплин и профессиональных модулей

Программы дисциплин и профессиональных модулей рассмотрены на заседаниях методического совета и утверждены директором колледжа.

3.4. Программы практической подготовки по учебной и производственной практике

Практическая подготовка является обязательным разделом ППССЗ. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практической подготовки: учебная (производственное обучение) и производственная практики.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) обеспечивают практико-ориентированную подготовку обучающихся, реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями. Учебная практика проводится в учебных мастерских и лабораториях колледжа преподавателями дисциплин профессионального цикла. Производственная практика (по профилю специальности) проводится как в организациях, на предприятиях на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями, предприятиями, так и в учебных мастерских и лабораториях колледжа. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, предприятий, на которых студент проходил практику.

Порядок организации учебной и производственной практики студентов регламентируется локальными актами колледжа: Положение о практической подготовке обучающихся.

В приложении к ППКРС приводятся программы практической подготовки по учебной и производственной практикам, реализуемых в рамках профессиональных модулей.

4. Ресурсное обеспечение реализации основной образовательной программы

Ресурсное обеспечение данной ППКРС формируется на основе требований к условиям реализации основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), определяемых ФГОС.

4.1 Кадровое обеспечение

Реализация образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля), а также опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели профессионального цикла обязаны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение

ППКРС программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

При реализации ППКРС обеспечивается доступ каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечен одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий). Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

4.3. Материально-техническое обеспечение

Для реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) колледж располагает достаточной материально-технической базой, обеспечивающей проведение теоретических и практических занятий, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам. Для организации проведения практических и лабораторных работ, учебной и производственной практик по профессиональным модулям колледжем заключены договоры о практической подготовке

с организациями по профилю деятельности обучающихся.

Лицензия на право осуществления образовательной деятельности по образовательной программе 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), выданная Службой по контролю, надзору и лицензированию в сфере образования ХМАО-Югры, имеется.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Обеспеченность кабинетами, лабораториями, мастерскими и другими помещениями при реализации ОП соответствует требованиям ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для обеспечения учебного процесса в колледже также имеются спортивный зал, место для стрельбы, столовая, медпункт, общежитие, библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет, актовый зал.

5. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС

5.1 Нормативно-методическое обеспечение и материалы, обеспечивающие качество подготовки выпускника

В соответствии с ФГОС по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и порядком, утвержденным приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля знаний и промежуточной аттестации обучающихся по ППССЗ осуществляется в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, а также действующими нормативными документами колледжа.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Нормативные документы оценки качества освоения ППКРС:

- Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации;
- Положение о выпускной квалификационной работе, утвержденное приказом директора.

5.2 Фонды оценочных средств контроля промежуточной и государственной (итоговой) аттестаций

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на

освоение соответствующего междисциплинарного курса или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 6, зачетов и дифференцированных зачетов - 10.

По результатам освоения ПМ.01 проводится экзамен по модулю. По результатам освоения ПМ.02 и ПМ.04 проводится квалификационный экзамен.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются колледжем, а для итоговой государственной аттестации – разрабатываются и колледжем после предварительного положительного заключения работодателей.

Порядок проведения промежуточной аттестации студентов регламентируется соответствующими локальными актами: Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации, Положение о выпускной квалификационной работе, утвержденное приказом директора.

5.3 Организация государственной (итоговой) аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.15 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» проводится в форме защиты письменной экзаменационной работы и выполнения выпускной практической квалификационной работы.

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.